

CF-8

Preformadora de terminales de precisión

Preforma componentes con terminales axiales

- La CF-8 de GPD elimina la presión sobre el cuerpo del componente.
- La principal cualidad de la CF-8 es su versatilidad.
- Cambios sencillos en la maquinaria permiten realizar con facilidad y rapidez labores de producción a largo o corto plazo.



GPD Global®

611 Hollingsworth Street, Grand Junction, CO 81505
teléfono: +1.970.245.0408 • fax: +1.970.245.9674 • correo electrónico: request@gpd-global.com • web: www.gpd-global.com

Capacidades, funciones y datos de la CF-8

Capacidades y función de preformado

La CF-8 de GPD cumple rigurosos estándares militares para el preformado de componentes con terminales axiales.

Su sistema de rueda transportadora sostiene el componente por su cuerpo mientras este atraviesa las estaciones de pliegue y preformado.

El proceso de preformado de la CF-8 elimina la presión sobre el cuerpo del componente, al plegar primero uno de los terminales a un lado del cuerpo y luego el terminal del otro lado. Una vez plegados los terminales, el componente avanza hacia la estación de doblado, donde se sostiene y da forma a los terminales a través de un mecanismo de rodillo que produce resultados libres de cortes.

La máquina CF-8 es única: puede dar forma a componentes con terminales axiales tanto en vertical como en horizontal con un simple cambio de dados. La capacidad extendida de recorrido de la CF-8 permite un control de $\pm 0.005''$ (± 0.13 mm) sobre la longitud de los terminales.

La principal cualidad de la CF-8 es su versatilidad. Cambios sencillos en la maquinaria permiten realizar labores de producción a largo o corto plazo con facilidad y rapidez.

La repetibilidad de la configuración de las estaciones se controla a $\pm 0.002''$ (± 0.05 mm) mediante presión positiva en los ejes de ajuste.

Los componentes se pueden procesar tanto con sistemas alimentadores de partes sueltas como con carretes de componentes encintados. Numerosos kits de dados le permiten reproducir muchas formas para montaje horizontal o vertical, incluidas las siguientes: de alivio de tensión (en un solo lado o en ambos), de fijación a ras o aislada, de redirección y bajo el cuerpo.

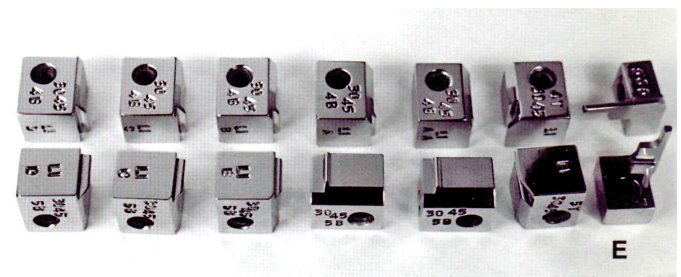
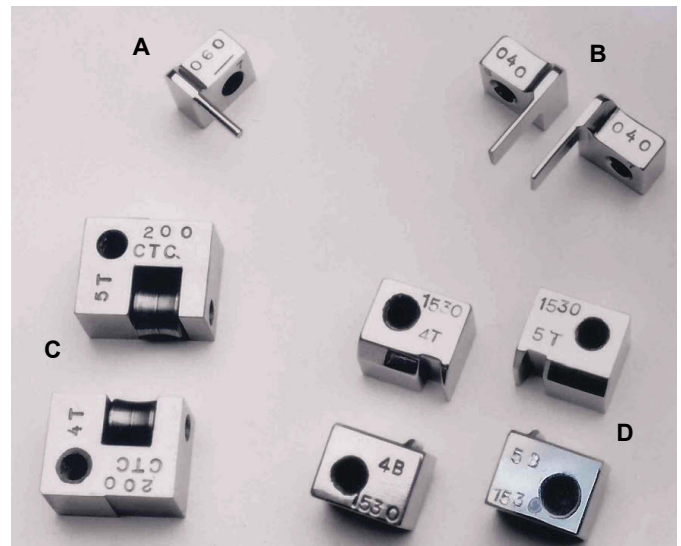
Funciones de la CF-8:

- Da forma a componentes con terminales axiales de diámetros entre 0.015" y 0.060" (0.38 mm a 1.52 mm)
- Cumple rigurosos estándares militares
- Requiere muy poco mantenimiento
- Elimina la presión sobre el cuerpo de los componentes
- Da forma a componentes con terminales axiales tanto en vertical como en horizontal
- La repetibilidad de la configuración de las estaciones se controla a $\pm 0.002''$ (± 0.05 mm)
- Funciona tanto con sistemas alimentadores de partes sueltas como con carretes de componentes encintados
- Los cambios en la maquinaria son rápidos y sencillos
- Produce las siguientes formas:
 - Alivio de tensión (en un solo lado o en ambos)
 - A ras/aislada
 - De fijación a ras/aislada
 - De refluj
 - Bajo el cuerpo
 - Configuraciones verticales u horizontales

Ejemplos de kits de dados para preformado y doblado

Los dados de acero endurecido de GPD se fabrican con precisión, son de fácil acceso y se instalan o cambian con el mínimo esfuerzo. Ofrecemos una amplia gama de dados estándar y también podemos fabricar dados hechos a la medida por encargo.

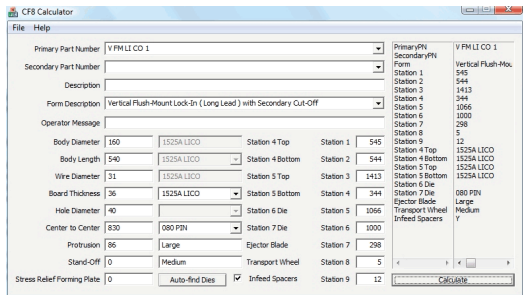
- A** Dado de 0.060" (1.52 mm) con es usado para preformado vertical
Pieza número 800D-7060
- B** Kit de dados horizontales de 0.040" (1.02 mm) usado para formas a ras
Pieza número 800A-0040
- C** Kit de dados para dar formas a ras a los terminales con doblez cerca del cuerpo del componente
Pieza número 800C-1000
- D** Dados para dar forma aislada a terminales con un diámetro de 0.015" a 0.030" (0.38 mm a 0.76 mm)
Pieza número 800E-1000
- E** Forma de fijación a ras/aislada para terminales de 0.030" a 0.045" (0.76 mm a 1.14 mm)
Pieza número 800F-3000



Accesorios para la CF-8

Paquete de software de cálculo para CF-8: Solo debe introducir los valores de las dimensiones del componente, los parámetros de preformado y el tipo de forma. Presione una tecla de función y la computadora calculará automáticamente todos los ajustes de las estaciones y recomendará los dados apropiados.

El operador hará sus ajustes más velozmente y con mucha más exactitud. Si se seleccionan parámetros fuera de los límites de la máquina, el programa sugerirá una forma alternativa o una selección diferente de dados. Esto protege a la máquina contra daños provocados por ajustes inadecuados. (Viene incluido con la CF-8).



Sistema de rueda transportadora: El sistema de rueda transportadora de GPD está disponible para trabajar con precisión dentro de tres rangos de diámetros de alambre:

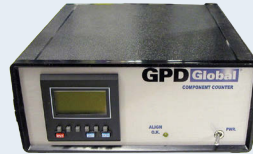
- Pequeño .0015" a 0.030"
(0.38 mm a 0.76 mm)
- Mediano 0.030" a 0.042"
(0.76 mm a 1.07 mm)
- Grande 0.042" a 0.060"
(1.07 mm a 1.52 mm)

NOTA: Pida uno de estos sistemas como mínimo junto con la CF-8.

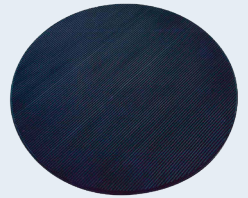


Accesorios opcionales

Contador electrónico: El contador de predeterminación/de totales detecta infaliblemente incluso los componentes de vidrio más pequeños. Cuando se conecta en el modo de predeterminación, el contador detiene la máquina en el momento en que se completa el número predeterminado. (Accesorio opcional).



Plataforma giratoria para la máquina: Esta plataforma circular permite al operador rotar con facilidad toda la máquina y alcanzar un mejor acceso para cambiar los dados y realizar tareas habituales de mantenimiento. Está recubierta de un material rugoso disipador de electricidad estática. Su singular sistema "Posi Lock" de grafito sujeta firmemente la máquina en cualquier posición. (Accesorio opcional).

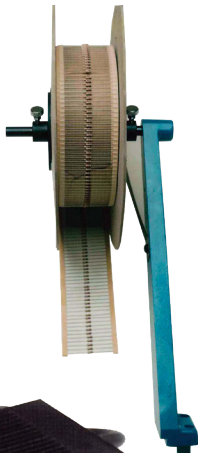


Sistema alimentador

doble: El sistema alimentador doble de la CF-8 permite la alimentación de componentes encintados a un ritmo de hasta 25 000 piezas por hora o la introducción manual de componentes individuales, de uno en uno. (Viene incluido con la CF-8).



Brazo alimentador para carretes: El brazo alimentador para carretes está diseñado para sostener todos los componentes encintados en carrete. (Viene incluido con la CF-8).



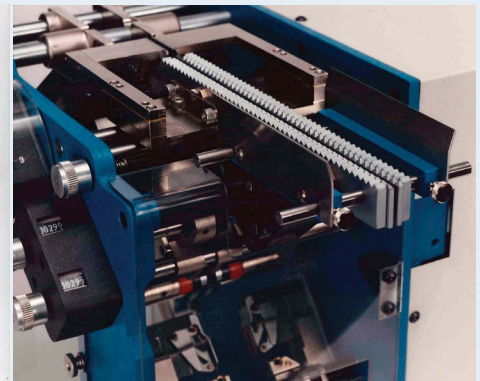
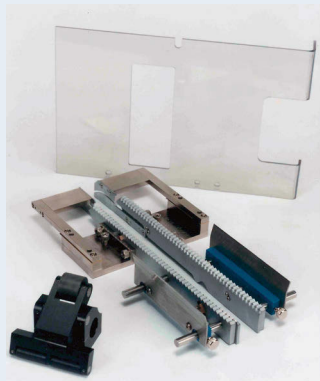
Pedal: El pedal funciona casi como una tercera mano. Junto con el sistema alimentador doble, el pedal le permite al operador alimentar la máquina de forma manual con facilidad y preformar los componentes de uno en uno de ser necesario. (Viene incluido con la CF-8).



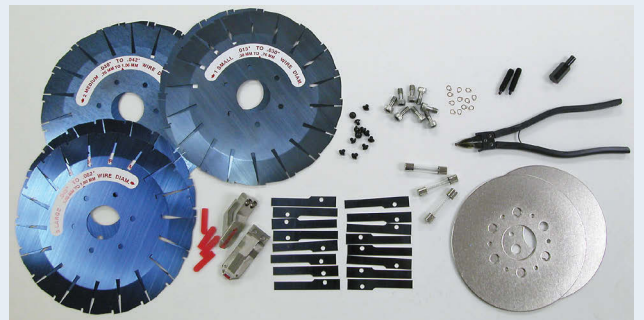
Kit de herramientas, manual y hojas de ajustes: Junto con cada máquina se proporcionan todas las herramientas, las instrucciones y las hojas de ajustes necesarias. (Vienen incluidas con la CF-8).



Alimentador de componentes axiales sueltos con escalera de Jacob: El alimentador con escalera de Jacob de GPD trabaja con componentes axiales sueltos cuyos alambres tengan un diámetro de 0.015" a 0.060" (0.38 mm a 1.52 mm). El alimentador se fija directamente a la CF-8 y se acciona a través del eje excéntrico de la máquina, de manera que no necesita energía adicional. Es fácil de fijar, cargar y usar. (Accesorio opcional).



Kit de piezas de repuesto:
(Accesorio opcional)



Especificaciones de la CF-8

Tasas de producción

- Componentes encintados: hasta 25 000 piezas por hora
- Componentes sueltos: hasta 4000 por hora

Especificaciones de la CF-8

- Altura.....14" (356 mm)
- Ancho.....18" (457 mm)
- Profundidad.....12" (305 mm)
- Peso real96 lb (43.6 kg)
- Peso del envío102 lb (46.3 kg)
- Energía:
 - 100 V, 50/60 Hz, 3 A
 - 120 V, 50/60 Hz, 3 A
 - 230 V, 50/60 Hz, 1 A

SECUENCIA DE OPERACIÓN DE LA CF-8

1 CORTE (Cuchillas de carburo)

2 PLIEGUE DEL 1.º TERMINAL (Un solo lado para evitar la presión)

3 PLIEGUE DEL 2.º TERMINAL (Se abre el dado del primer pliegue)

4 DOBLADO HORIZONTAL (Se sostienen los terminales mientras se doblan)

5 DOBLADO VERTICAL (Se dobla el terminal sobre el dado con vara. Se sostiene el terminal mientras se dobla)

ALGUNAS FORMAS POPULARES QUE SE PRODUCEN EN LA CF-8

1 HORIZONTAL A RAS

2 AISLADA

3 DE FIJACIÓN AISLADA O A RAS

4 BAJO EL CUERPO

5 DE REFLUJO

6 DE ALIVIO DE TENSION EN UN SOLO LADO

7 DE ALIVIO DE TENSION EN AMBOS LADOS

8 AISLADA VERTICAL

9 AISLADA

10 DE FIJACIÓN AISLADA O A RAS

11 VERTICAL A RAS

Componentes encintados

| Dimensiones | Pulgadas | | Sistema métrico (mm) | |
|-------------|----------|-----------|----------------------|------------|
| | Mínimo | Máximo | Mínimo | Máximo |
| BL | .135 | 2.000 | 3,4 | 50,8 |
| BD | .050 | .750 | 1,3 | 19,1 |
| BL + 2WL | 1.500 | BL + 3.90 | 38,1 | BL + 99,06 |
| WD | .015 | .060 | ,4 | 1,5 |

* Lead Pitch: .200", .400", 5mm, 10mm

| Dimensiones | Pulgadas | | Sistema métrico (mm) | |
|-------------|----------|--------|----------------------|--------|
| | Mínimo | Máximo | Mínimo | Máximo |
| LL | .180 | | 4,6 | |
| B | .070 | | 1,8 | |
| C | .045 | .065 | 1,1 | 1,7 |
| R | .020 | .050 | ,5 | 1,3 |

Componentes sueltos

Las mismas especificaciones que los encintados, excepto las siguientes:

| Dim. | Inches | | Métrico (mm) | |
|----------|--------|-------|--------------|-------|
| | Min. | Max. | Min. | Max. |
| BL | .135 | 2.300 | 3,4 | 58,4 |
| BL + 2WL | 1.000 | 4.500 | 25,4 | 114,3 |
| WD | .015 | .052 | ,4 | 1,3 |
| BD | .050 | .350 | 1,3 | 8,9 |

| Dimensiones | Pulgadas | | Sistema métrico (mm) | |
|---------------|----------|--------|----------------------|--------|
| | Mínimo | Máximo | Mínimo | Máximo |
| LL | .140 | 1.600 | 3,6 | 40,6 |
| (C.T.C.-BL)÷2 | .055 | * | 1,0 | * |
| C.T.C. | ** | 2.400 | ** | 61,0 |

* Máximo = (2.4-LC) + 2 o (6/mm-LC) + 2 más el ancho del dado
 ** El CAC mínimo depende del tipo de dado utilizado y el tipo de componente que se está procesando.

- BD Diámetro del cuerpo
- BL Longitud del cuerpo
- CTC Centro a centro
- LL Longitud del terminal
- WD Diámetro del alambre
- WL Longitud del alambre
- R Radio de doblado
- B Del cuerpo al doblado
- C Altura del pliegue



611 Hollingsworth Street, Grand Junction, CO 81505
 Tel: +1.970.245.0408 • Fax: +1.970.245.9674 • request@gpd-global.com • www.gpd-global.com